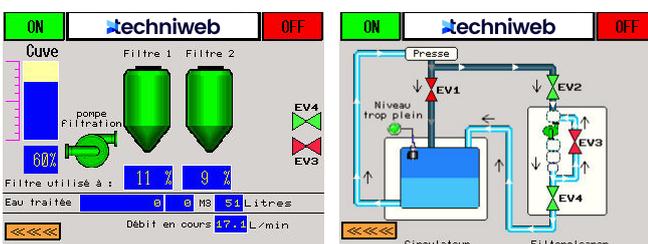


Filtercleaner

La simplicité dans le traitement et le recyclage des solutions de mouillage



Applications

- Rotatives de presse
- Rotatives labeur

Description produit

Le Filtercleaner rassemble des technologies de microfiltration spécialement adaptées au traitement des solutions de mouillage sur les presses rotatives offset journal et labeur.

En mouillage à pulvérisation, le surplus des barres de mouillage est capté puis épuré en continu par une série de médias filtrants très spécifiques. La solution est alors réincorporée selon un dosage précis au niveau du circulateur réfrigérant de la presse.

Le traitement est mécanique jusqu'à un seuil de filtration d'environ 1μ , il ne modifie pas la composition de la solution de mouillage.

En mouillage de type labeur, la solution est épurée en continu dans le processus de circulation.

Le système est dimensionné de façon à générer peu de maintenance et d'entretien pour une fiabilité maximum.

Le retour sur investissement est instantané grâce à l'économie réalisée sur les consommations d'eau et de solution de mouillage, mais surtout grâce à l'absence de rejets coûteux à faire recycler.

En labeur, le gain est davantage réalisé sur la productivité, la qualité, ainsi que la gâche papier.

Filtercleaner

Recyclage des solutions de mouillage



Avec Filtercleaner



Sans Filtercleaner

Caractéristiques

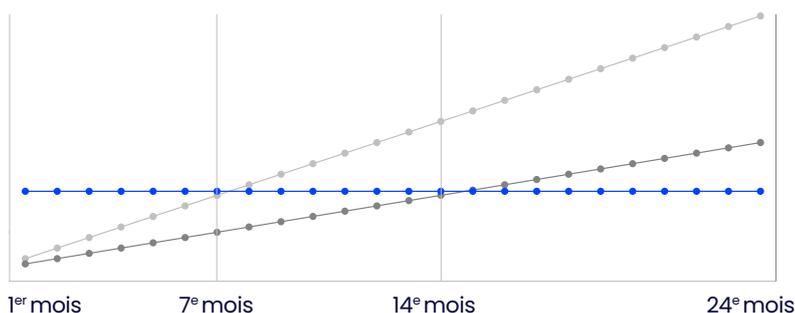
- Système compact monobloc entièrement cartérisé
- Bac de retour inox intégré à niveau constant
- 3 modules filtrants inox avec recirculation contrôlée
- Médias filtrants particulaire/déshuileur/pigmentaire 1µ
- Fonctionnement 100% automatisé

Maintenance Minimum

- Ecran tactile de gestion du système
- Suivi continu de l'état des modules filtrants
- Remplacements des filtres rapides et peu fréquents
- Pas de nettoyage chimique des corps de filtre

Exemple de coûts comparatifs cumulés sur 24 mois (coldset)

● Filtercleaner ● 10 tours quadri ● 5 tours quadri



Retour sur investissement

10 tours quadri : 7 mois

5 tours quadri : 14 mois

Fiabilité

- Procédé simple et adapté
- Pas de produits chimiques dans le process
- Pas de modification chimique de la solution
- Pas de stockage de la solution à retraiter

Économique et écologique

- Suppression des rejets (coldset)
- Suppression des vidanges de bac (coldset)
- Economies d'eau et d'additif de mouillage
- Suppression des coûts de collecte/destruction

Qualité

- Maintien des caractéristiques d'origine de la solution

techniweb
keep the press printing

Filtercleaner OS

Standardisation des solutions de mouillage par déminéralisation et reminéralisation contrôlée



Applications

- Presses feuille
- Rotatives labeur
- Rotatives de presse

Description produit

L'eau est un bien de plus en plus rare et cher. Son rôle est fondamental dans le procédé offset moderne car c'est un paramètre variable mal maîtrisé par l'imprimeur.

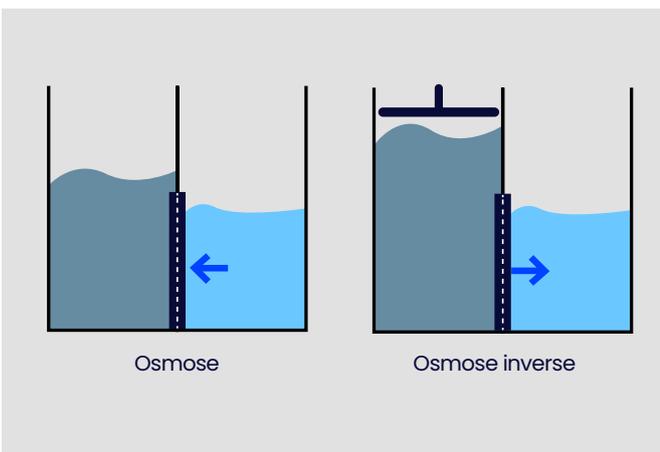
L'eau du réseau est potable, mais elle n'est ni optimale ni standard : eaux trop dures ou trop douces, eaux trop riches en matière organique, présence de particules (sables, limons, argiles), eaux de qualité très variable.

Il y a donc une nécessité de standardiser l'eau à des valeurs optimales pour un gain qualitatif, économique, et écologique.

L'osmose est un phénomène naturel se caractérisant par le passage de l'eau au travers d'une membrane semi-perméable du milieu le moins concentré vers le milieu le plus concentré.

L'osmose inverse consiste à faire exactement le contraire, par le biais d'une pression inverse, l'eau est ainsi totalement déminéralisée.

Cette eau est désormais pure et stable quelles que soient les évolutions du réseau, elle peut donc être reminéralisée puis redosée en additif de mouillage afin d'obtenir une solution stable, optimale, et standardisée



Le contrôle du paramètre eau, 97% de la solution de mouillage

Qualités d'eau

	Eau brute	Osmose	Reminéralisation
Particules	variable	0	0
Algues	variable	0	0
Bactéries	variable	0	0
Conductivité (µS)	150 à 900	<10	300
PH	6.5 à 9	7.0	5.5
TH Dureté (°F)	5 à 50	0	15
TAC calcaire (°F)	5 à 50	0	0

Pourquoi reminéraliser l'eau ?

- Rétablir une dureté et une tension superficielle
- Supprimer les propriétés corrosives de l'eau pure

Gamme d'appareils

Modèles	Préfiltration	Adoucisseur	Osmose	Débit (l/h)	Stockage (l)
OS100	2x10"	1	1Mb 4x40	100	500
OS150	2x20"	1	1Mb 4x40	150	500
OS 300	2x20"	2	1Mb 4x40	300	500 - 1500
OS 600	2x20"	2	2Mb 4x40	600	1500 - 3000
OS 800	2x20"	2	3Mb 4x40	800	1500 - 3000
OS1000...	2x20"	2	4Mb 4x40	1000	1500 - 3000
ECOS	2x10"	Séquestrant 1Mb	1Mb 2.5x40	50	300
DEMINE	2x10"	Ech. ions	Ech. ions	<50	Aucun stockage

- Appareils entièrement automatiques, montés sur châssis inox, affichage conductivité, pompe de reprise intégrée
- Reminéralisation par doseur Dosatron inclus. Dosage additif de mouillage en option
- Vannes de prélèvement en eau osmosée et en eau reminéralisée. Débits donnés à une température de 15°C

Gain qualitatif

- Utiliser une eau stable afin d'optimiser tous les autres paramètres de l'offset
- Utiliser une eau présentant une bonne tension superficielle de base
- Travailler avec moins d'eau afin de stabiliser le mouillage et l'encre
- Utiliser une eau propre afin d'optimiser l'action de la solution de mouillage
- Supprimer les problèmes liés au calcaire

Gain écologique

- Diminuer les vidanges de bacs
- Optimiser les consommations en chimie et en eau
- Optimiser les conditions de séchage

Gain économique

- Diminuer les problèmes d'impression et la gâche papier
- Augmenter la productivité par la stabilité des paramètres
- Optimiser les consommations d'additif et d'encre
- Supprimer/diminuer l'usage de l'alcool isopropylique
- Réduire les postes maintenance et entretien (calcaires, boues, algues...)